

Descripción del sistema de
control del
Transmisor de UHF-BIII
5kW PANALINK
LPK-5000U

La alimentacion del transmisor CFTX-U5000 es de 380Vca trifasica con neutro
 La PC se conecta a 220V (Se recomienda alimentarla desde un UPS)

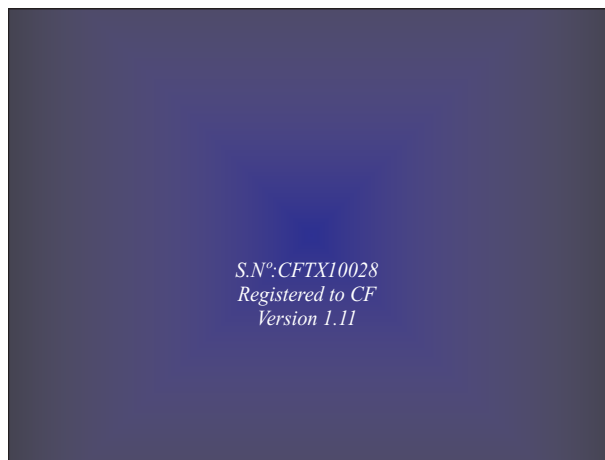
- 1) Encender el transmisor desde la llave principal, ésta se ubica en la parte inferior derecha del frente del Transmisor
- 2) Encender la PC
 La PC enciende con la siguiente secuencia:

A.



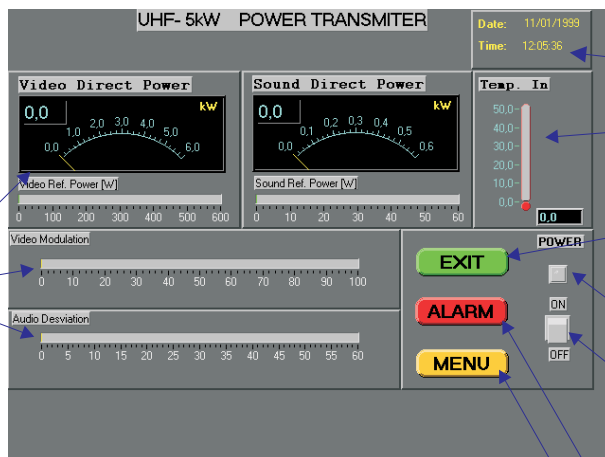
Identificación del transmisor

B.



Nº de serie y version del software

C.



Pantalla principal

Fecha y hora

Temperatura de entrada de aire de refrigeración

Salida al sistema operativo para Mantenimiento de PC

Indicador de encendido

Tecla de encendido/apagado

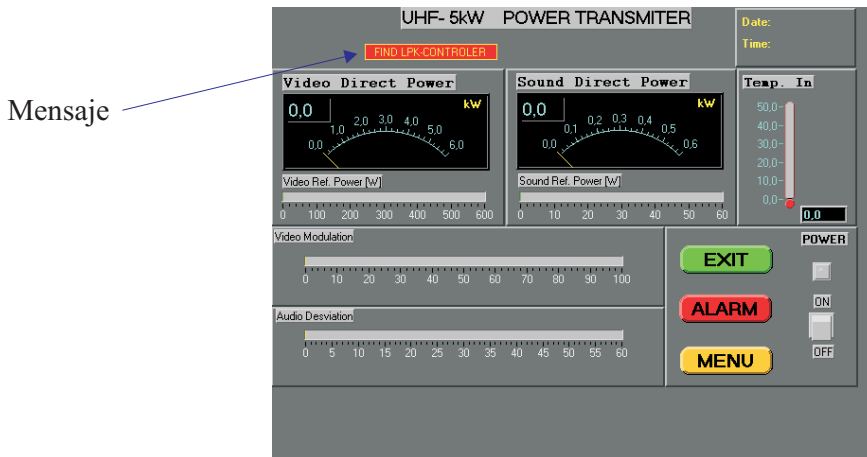
Aviso de Alarma

Al menu de servicio y mantenimiento

Parametros del Transmisor

Si el programa de control del transmisor, no encuentra encendido el Controlador,(LPK controller ésta dejará un mensaje destellando en la pantalla indicando que busca el controlador (FIND LPK-CONTROLLER)

Cuando el mensaje de (FIND LPK-CONTROLLER) desaparece el transmisor esta listo para su encendido Desde la tecla POWER



Mensaje

La PC toma a cargo el encendido del equipo y ejecuta una secuencia de encendido a través del CF Controller, verificando el correcto funcionamiento de cada módulo del equipo.

Cumplida la verificación inicial la PC habilitara la potencia del transmisor y este se vera indicada en el display de potencia directa

En caso de encontrar un parametro en la secuencia de encendido, fuera de tolerancia, aparecera un mensaje en la pantalla de la PC y en display del CF-Controller, indicando la falla particular detectada

Visualización de la pantalla principal

Indice de modulación de video nominal	87.5%
Desviación de audio nominal	±25KHz
Los valores nominales estan indicados en color Verde	
Potencia directa de pico de sincronismo	5kW
Potencia directa de portador de sonido nominal	500W

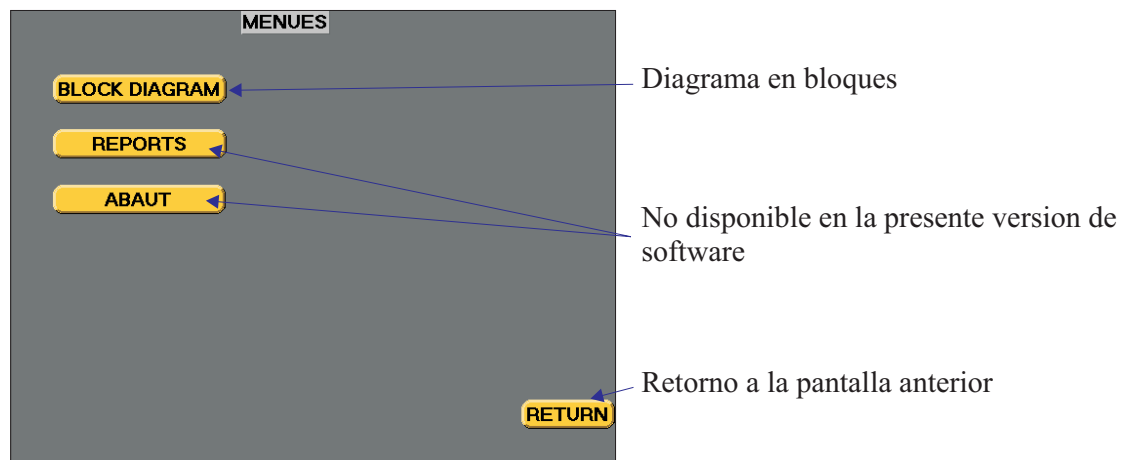
6) Apagar el equipo

Para proceder a apagar el equipo, oprimir medinte el Mouse la tecla POWER

7) Salir para mantenimiento de PC (EXIT)

NOTA: salir al sistema operativo. Ej. En el caso de tener que agregar una impresora distinta en la configuracion u otros como actualizar una nueva version de software

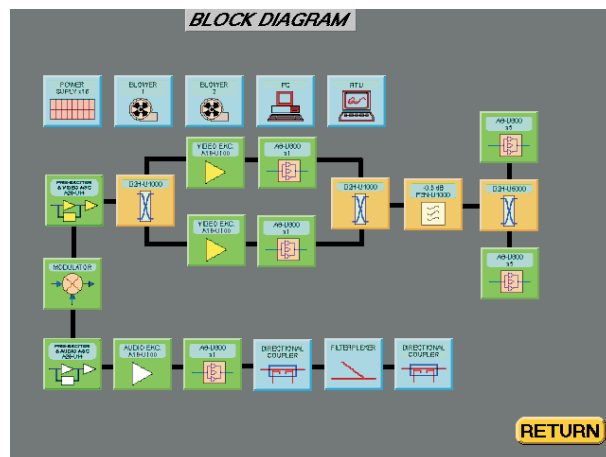
8) Observando el estado de Transmisor, tecla (MENU)



9) Diagrama en bloque

El presente diagrama en bloques permite acceder a un menú de cada modulo del equipo . Por medio del mouse se activa sobre el icono correspondiente

DIAGRAMA EN BLOQUES



Retorno a la pantalla anterior

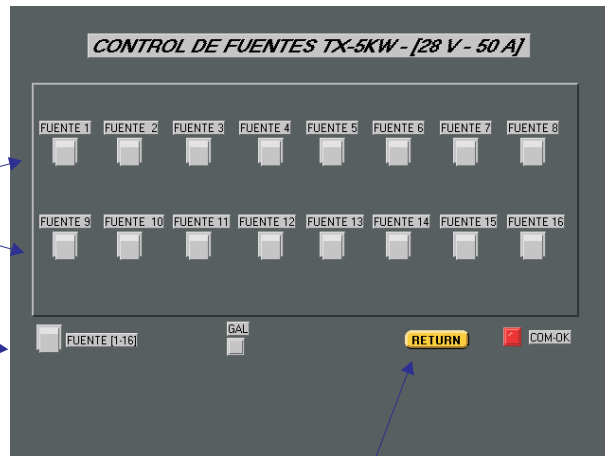
10) Observando el equipo:

El presente esquema indica el funcionamiento de las fuentes de alimentación del transmisor, indicando el estado de éstas

CONTROL DE FUENTES

Llaves Individuales

Llave General



Las teclas de POWER pueden encender y apagar las fuentes en forma Individual, y en forma global la tecla de FUENTE (1-16)

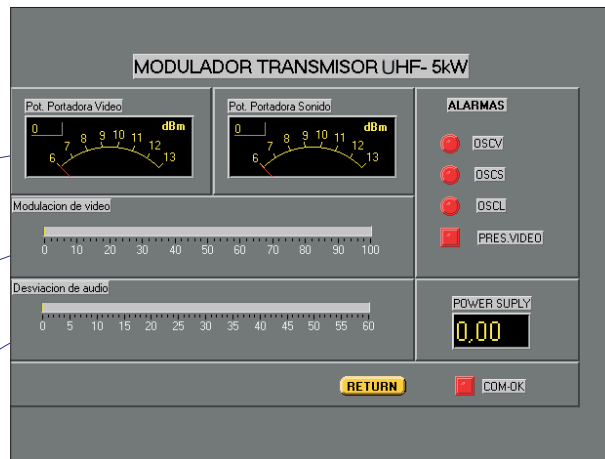
Retorno a la pantalla anterior

PANTALLA DEL MODULADOR

Niveles de salida del modulador expresado en dBm

Profundidad de modulación de video

Desviación de audio



Estado de los osciladores de modulador
 VERDE - correcto
 ROJO - fuera de rango

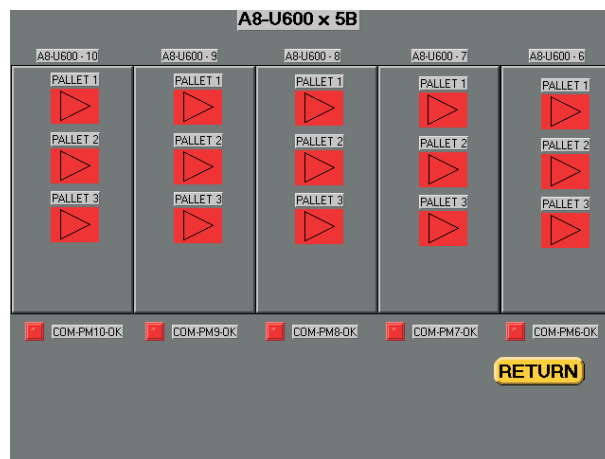
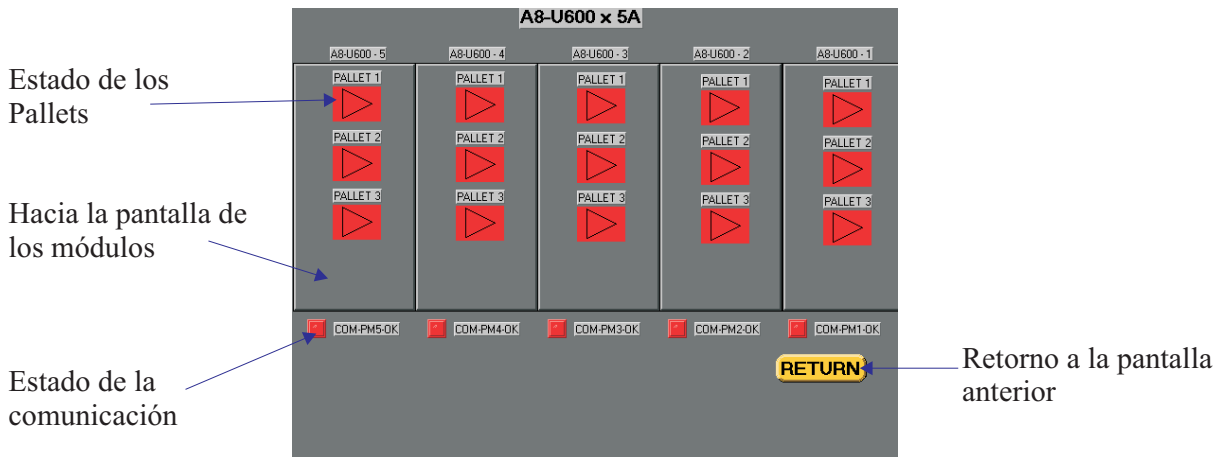
Presencia de video en el modulador
 VERDE - correcto
 ROJO - falta de video

42V - correcto

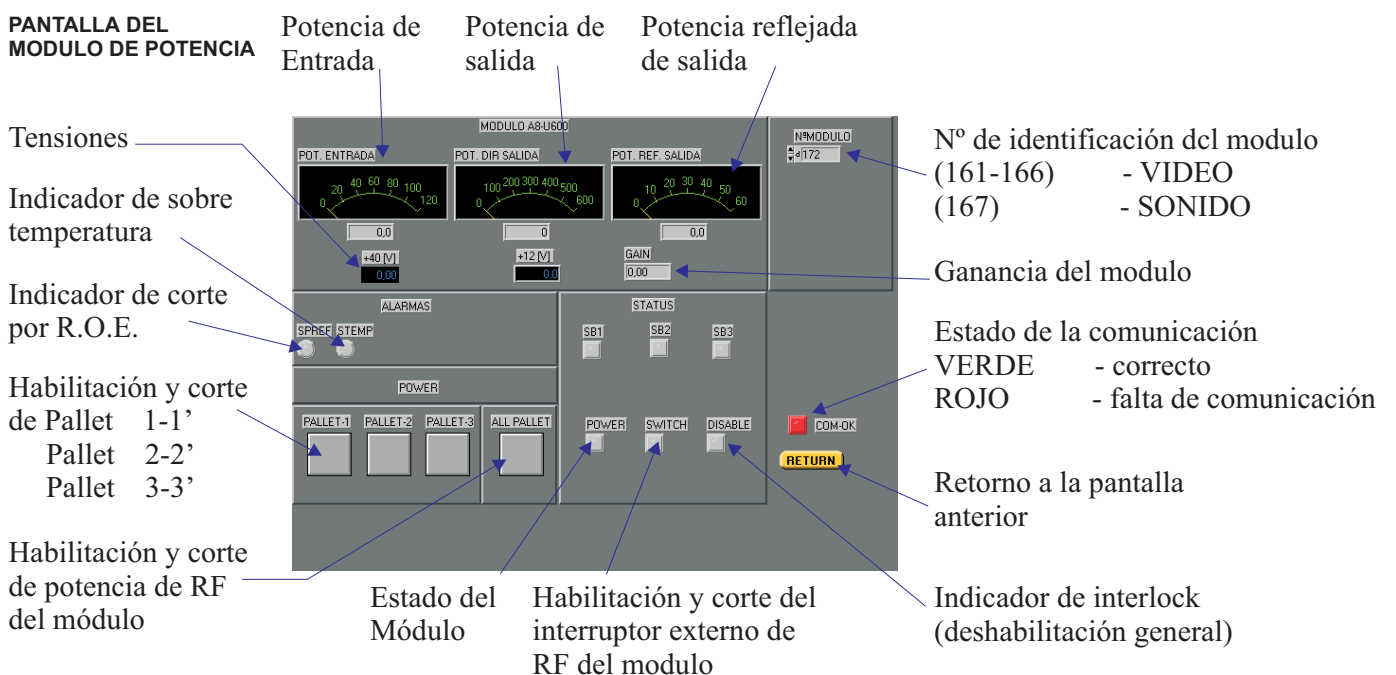
Estado de la comunicación
 VERDE - correcto
 ROJO - falta de comunicación

Retorno a la pantalla anterior

Vista rápida de los módulos de potencia



Módulos de potencia



NOTA

En el caso de no estar disponible la PC que controla el equipo, podrá ser operado desde el controlador (CF-CONTROLLER) de la siguiente manera



ENCENDIDO

PLCTX-5KW
CONSULFEM

↓ AUTO 2 SEG.

SOFTWARE VERSION
M:1.0

↓ AUTO 2 SEG.

MODEL PLC-TXT
SERIAL N:10000

AUTO 2 SEG.

PANTALLAS PRINCIPALES

POWER
LEVEL



AUTOPOWER
ON



AUTOPOWER
OFF

SECUENCIA DE ENCENDIDO NORMAL DEL TRANSMISOR

ENCENDIENDO
TRANSMISOR

↓ OK

ENCENDIENDO
CHECKING 220V

↓ OK

ENCENDIENDO
CHECKING TA

↓ OK

SECUENCIA DE OPERACION DE TECLADO Y DISPLAY

ENCENDIENDO
CHECKING PVIDEO

↓ OK

ENCENDIENDO
CHECKING PRES PC

↓ OK

ENCENDIENDO
CHECKING FLUJO AIRE

↓ OK

ENCENDIENDO
CHECKING DETEC FASE

↓ OK

ENCENDIENDO
CHECKING FILTRO AIRE

↓ OK

ENCENDIENDO
CHECKING 48V